

Referencia: ICS-010

Nombre: EXTRUSION SOPLADO

Año: 2003

Marca: FALKA NORTE

Ancho mesa: .

Descripción: Extrusión soplado. Centros: 160mm. Extrusora E-80/F. Diámetro husillo: 80 mm. Longitud husillo: 22D. Velocidad husillo 60 rpm. Potencia del motor de extrusora: 40CV 30KW. Potencia calefacción: 18.4KW. Zonas de enfriamiento: 3. Zonas de calefacción: 3. Capacidad de plastificación PE 90 kg./h. Potencia de enfriamiento: 2.25kW. Potencia ventiladores motor extrusora: 0.75. Sopladora: Capacidad de soplado: 51. Fuerza de cierre: 15t. Ciclos en vacío: 12. Apertura máxima de platos: 475mm. Espesor mínimo de molde: 250mm. Anchura máxima de molde: 340mm. Altura máxima de molde: 410 mm. Ventilador enfriamiento botella: 033kW. Cabezal L3-1RFH. Diámetro máximo de la hilera: 40mm. Diámetro mínimo de la hilera: 10 mm. Potencia de calefacción: 4,5 Kw. Central hidráulica: Capacidad de aceite: 120 l. Presión hidráulica máxima: 140 Kg./cm². Potencia motor: 18 Kw. Presión neumática: 8-10 kg/cm². Consumo aire: 800 l/minuto. Consumo de agua: 1,5 m³/h. Potencia total necesaria 74,23 Kw. No. Serie 1206



